

# **HEGNER**

## Tour à bois

HDB 200 S et  
HDB 200 SE avec convertisseur de fréquence



*Photo: HDB 200 SE  
avec support et dispositif  
de tournage extérieur  
(accessoires spéciaux)*



Le tour à bois hautes perfor-  
mances, pour le tourneur  
professionnel et l'amateur averti

# Tour à bois HDB 200 S et HDB 200 SE

Les tours à bois HEGNER sont robustes, polyvalents et puissants.

Leur grand champ de vitesses et leur marche très régulière permettent un tournage précis en toute sécurité.

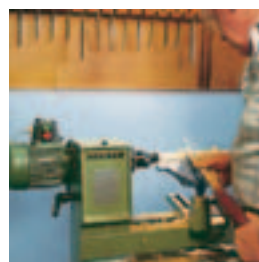
## Avantages des tours à bois HDB 200 S / HDB 200 SE:

- Banc du tour très robuste, réalisé en tubes d'acier de précision, à paroi épaisse et section rectangulaire 70 mm x 50 mm.
- Poupée en fonte grise, sa broche équipée de deux roulements à billes à gorge profonde permettant une marche efficace et sans vibrations.
- Moteur d'entraînement de 750 W, refroidi par air et conçu pour une marche en continu, avec interrupteur de sécurité à tension nulle.
- Poupée pivotante
- Tour à bois permettant le tournage, entre pointes, de grandes pièces, Ø 340 mm, longueurs jusqu'à 1000 mm.
- Diviseur à 24 positions.
- La vaste gamme d'accessoires offre des possibilités presque illimitées de tournage.

## Description technique:

**Broche à cinq vitesses** (400 / 800 / 1400 / 2400 / 2800 tr/mn), entraînement par courroie dentée et poulies étagées, la courroie pouvant être déplacée en 30 secondes.

*Le support à outils permet d'être positionné aisément, sur toute la longueur du banc*



*La lunette est utilisée lors du tournage de pièces longues et de diamètres réduits*



**Les tours à bois de précision  
HEGNER garantissent un travail  
toujours sans faille, durant de  
longues années...**

La **poupée pivotante** peut s'orienter en trois positions:

- Position "entre pointes": Des pièces de Ø 400 mm maxi peuvent être tournées.
- Position "poupée pivotée 45°": Permet le tournage de pièces de Ø 600 mm maxi.
- Position "poupée pivotée 90°": Des pièces jusqu'à Ø 750 mm peuvent être travaillées! - par utilisation du dispositif de tournage extérieur.

Toutes les opérations courantes de positionnement (poupée, contre-poupée, support à outils ...) se font de façon aisée et rapide, grâce aux différents leviers très ergonomiques.





Les tours à bois HEGNER HDB 200 S et HDB 200 SE se distinguent par une polyvalence insoupçonnée. La poupée est équipée, en série, d'un diviseur 24 positions, dispositif très apprécié par les professionnels et amateurs avertis.



Convertisseur de fréquence. Il permet de régler les vitesses et d'obtenir la rotation à gauche ou à droite. Interrupteur de sécurité à tension nulle, et bouton "marche / arrêt" (HDB 200 SE)



Le nouveau tour à bois HEGNER HDB 200 SE a été conçu sur la base du tour HDB 200 S, très apprécié par de nombreux utilisateurs. Le HDB 200 SE, le tour à bois nouvelle génération, dispose d'atouts supplémentaires:

- Convertisseur de fréquence pour le réglage des vitesses, de 90 à 3800 tr/mn (3 positions) et la marche à droite/à gauche. Interrupteur de sécurité à tension nulle. Bouton "marche/arrêt".
- Dispositif de sécurité pour marche à droite/à gauche.
- Support élaboré nouveau modèle, permettant un travail agréable et sans vibrations, avec possibilité de rangement des outils.

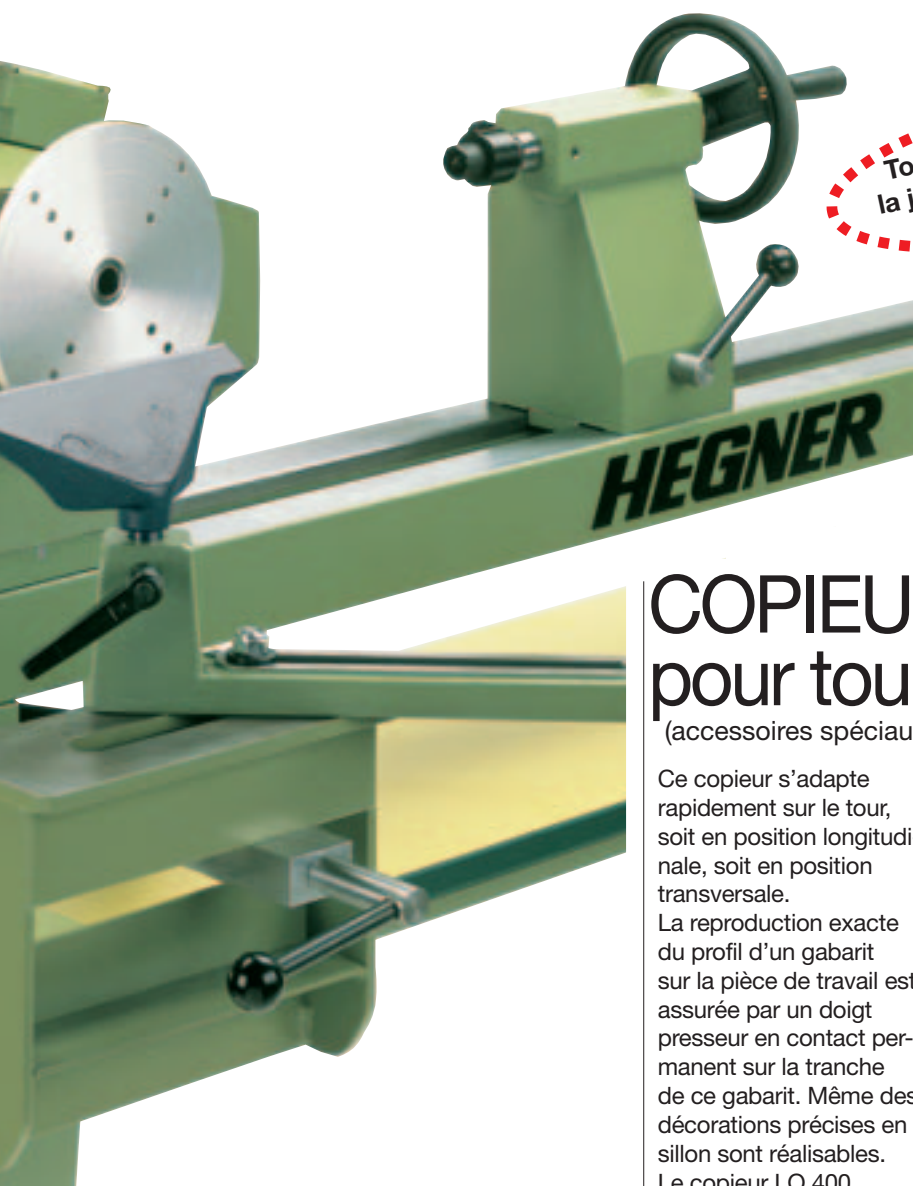


Modèle HDB 200 SE avec son support rigide



Le dispositif de tournage extérieur permet de tourner des pièces jusqu' à 750 mm de diamètre, en porte-à-faux de 300 mm

Tournage aisé, dans la joie... avec les tours à bois HEGNER



## COPIEUR LQ 400 pour tour à bois

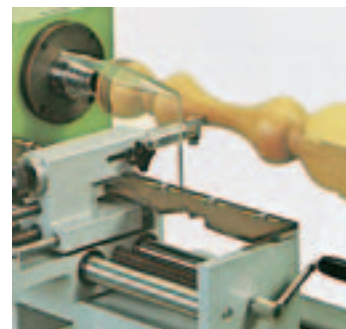
(accessoires spéciaux)

Ce copieur s'adapte rapidement sur le tour, soit en position longitudinale, soit en position transversale. La reproduction exacte du profil d'un gabarit sur la pièce de travail est assurée par un doigt presseur en contact permanent sur la tranche de ce gabarit. Même des décorations précises en sillon sont réalisables. Le copieur LQ 400

permet également, à l'aide d'une molette de blocage de la tête de coupe, d'aplanir ou lisser, en réglant la tête de coupe au diamètre ou à la profondeur du tournage souhaité. L'avance s'effectue de manière sensible et précise mécaniquement par un axe fileté. De plus, le dispositif coulisse sur deux arbres polis et rectifiés.



Tournage d'une coupe avec poupée pivotée 90° et utilisation du dispositif de tournage extérieur



Le copieur LQ 400 en action (accessoires spéciaux). Il permet le tournage longitudinal ou transversal.

# La vaste gamme d'accessoires

pour les HDB 200 S / HDB 200 SE vous offre des possibilités illimitées de tournage:

- Support de tour
- Dispositif de tournage extérieur, poupée pivotée 90°
- Plateaux lisses de fixation
- Mandrin de perçage
- Mandrin à 4 mors
- Mandrin à vis
- Mandrin



Aperçu des accessoires

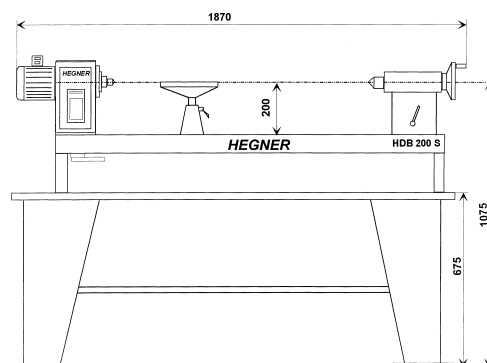


Utilisation du dispositif de perçage



Jeu d'accessoires de mandrins de serrage universels à tenon

## Dimensions



## Caractéristiques techniques

## Hegner HDB 200 S / HDB 200 SE

Longueur totale	1870 mm / 1640 mm / 1120 mm
Moteur HDB 200 S	400 V, 50 Hz, triphasé, 0,75 kW, 1400 tr/mn ou 230 V, 50 Hz alternatif, 0,75 kW, 1400 tr/mn
Moteur HDB 200 SE	triphasé 3 x 230 V Tension de service: 230 Volt alternatif
Interrupteur principal	Marche/Arrêt avec sécurité à tension nulle
Vitesses broche HDB 200 S	400 / 800 / 1400 / 2400 / 2800 tr/mn
Vitesses broche HDB 200 SE	Position 1 = 90 à 820 tr/mn Position 2 = 190 à 1750 tr/mn Position 3 = 420 à 3800 tr/mn
Poupée	pivotant de 0° à 180°
Entre-pointe	1000 mm / 770 mm / 350 mm
Hauteur de pointe	200 mm
Ø maxi de tournage avec dispositif de tournage extérieur	750 mm
Cône intérieur de broche	MK 2, Alésage de Groche 11,75 mm
Filetage de nez de broche	M 33 DIN 800
Diviseur	Division à 24 positions
Banc du tour	Tubes d'acier rectangulaires de précision à paroi épaisse, 70 mm x 50 mm, rectifiés
Contre-poupée	Cône d'outil MK 2 Alésage pignole 13 mm Course pignole: 70 mm
Couleur	RAL 6011 vert
Poids	Banc: 57 kg net, Bâti (support): 23 kg net
Équipement de base	Entraîneur à quatre dents Ø 25/MK 2, Pointe tournante MK 2 Support d'appui 250 mm, Installation électrique avec câble de 3 m Outils de service avec mode d'emploi

### MASCHINEN + WERKZEUGE MACHINES + OUTILLAGE

8902 URDORF / ZÜRICH  
STEINACKERSTRASSE 35  
TEL 044 / 734 35 78  
FAX 044 / 734 52 77

1212 GRAND-LANCY 1 / GENÈVE  
ROUTE GD-LANCY 109 - CP 800  
TEL 022 / 793 51 60  
FAX 022 / 793 51 63

www.hegner.ch  
info@hegner.ch

**HEGNER** AG  
SA